

Provozní návod

TB 10 eco Plus

Prohlášení o shodě ES

podle směrnice ES o strojním zařízení 2006/42/ES, Příloha II A

Prohlašujeme, že níže uvedený stroj na základě svého návrhu a způsobu konstrukce jakož i provedení, které jsme uvedli do prodeje, odpovídá příslušným základním bezpečnostním a zdravotním požadavkům evropské směrnice 2006/42/ES. V případě změny strojního zařízení, která není námi odsouhlasena, se toto prohlášení stává neplatným.

Výrobce: Arnz FLOTT GmbH
Obráběcí stroje
Vieringhausen 131
42857 Remscheid

Popis a identifikace stroje:

Konstrukce stroje: sloupová vrtačka

Typ stroje: TB 10 Eco Plus

Rok výroby:

Číslo stroje:

Aplikované harmonizované normy, zejména:

směrnice ES

Směrnice ES o strojním zařízení (2006/42/ES)
Směrnice elektromagnetické kompatibility (2014/30/EU)
Nízkonapěťová směrnice 2014/35/EU
Směrnice RoHS-II 2011/65/EU

Aplikované harmonizované normy

EN 12100 část 1 a část 2: 2010
EN 12717:2001 / A1:2009
EN ISO 13849-1 2015
EN 60204-1 2006/A1:2009
EN 50370-1 2005
EN 61000-3-2 2014
EN 61000-3-3 2013

Za technickou dokumentaci odpovídá:

Dipl. Wirtsch. Ing. J.P. Arnz
Vieringhausen 131
42857 Remscheid

Místo / datum:

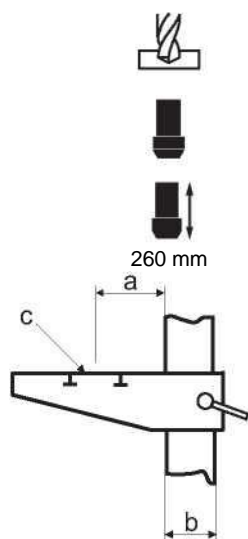
V Remscheidu dne 1. 11. 2016.

Údaje o podepisující zmocněné osobě:

J.P. Arnz, výkonný společník

Podpis:

3.0 Technické údaje



kW 230V P1/P2



1/min



1/min

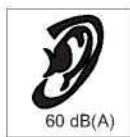
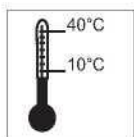


260 mm

240 kg

a
b
c

TB 10 Eco Plus	
	10/12 mm
	B16
	50 mm
a	180 mm
b	50 mm
c	300 x 200 mm
	0,45 kW
	250-3000 1/min
	Digitální
	Stupnice
	30 kg



Vážený zákazníku!

Děkujeme Vám, že jste se rozhodli pro koupi tohoto kvalitního výrobku značky FLOTT.

Nákupem tohoto stroje současně získáváte výrobek, který svým výkonem, konstrukcí, uživatelskou vstřícností a kvalitou provedení zaujímá prakticky jedinečnou pozici na trhu se stroji. Právě vynikající kvalita značky FLOTT Vám dává jistotu, že tento stroj budete moci bez závad a na plný výkon používat řadu let. Stroj je tak cenově výhodný a prokazatelně Vám přinese přidanou hodnotu ku prospěchu Vaší firmy i Vašich zákazníků!

FLOTT – High Quality. Z tradice...

V roce 1854 byl v Remscheidu založen malý rodinný podnik, který vyvíjel velice kvalitní různé ruční vrtačky, které dodával na německý trh.

S těmito výrobky psala firma Arnz FLOTT Werkzeugmaschinen průmyslové dějiny a v odborných kruzích je často s uznáním citována jako průkopník v oblasti techniky vrtání.

Díky svým obrovským zkušenostem a kvalitě výrobků má dnes firma dlouhodobě silné postavení i na mezinárodní úrovni.

Vždy na dosah svých zákazníků - „High Quality – made in Germany“.

Neboť díky svým partnerům v Evropě je firma FLOTT nejen jedním z nejtradičnějších výrobců, nýbrž i předním evropským výrobcem nejmodernějších, vysoce kvalitních vrtaček, pil a brusek.

Tradice zavazuje... k inovaci.

Klidový stav – to je přesně to, co ve firmě FLOTT nepanuje. Jako podnik orientovaný na budoucnost a uživatele investuje FLOTT vždy téměř 5 % ročního obrátu do vlastních výzkumných a vývojářských projektů.

Permanentní optimalizace, a především inteligentní inovace v oblasti techniky vrtání, řezání a broušení – doložené řadou patentů, ochranných práv, zákaznických i designových cen – mluví celkem jasně o inovační síle a legendárním průkopnickém duchu firmy.

Pro zákazníky to znamená, že se mohou spolehnout na to, že koupí stroje značky FLOTT získají po technické stránce perfektně promyšlený nástroj pro vrtání, řezání či broušení. Neboť daný výrobek vždy odráží poslední poznatky z oboru výrobní techniky a rovněž zohledňuje ergonomické požadavky.

S přesvědčivou zárukou a doplňkovými službami v rámci dodávky: tradičně nejvyšší kvalita a maximální servis. Již od roku 1854...

D

4.0 Doprava

Upozornění! Při dodání bezpodmínečně zkontrolujte, zda je dodávka kompletní a nepoškozená! Škody vzniklé během přepravy ihned nahlaste dopravci (speditérské firmě, poště, železnici atd.). (viz Žlutý formulář)

5.0 Umístění stroje

Vrtáčku umístěte na pevný podklad a vyrovnejte pomocí vodováhy. Pokud se stroj ukotvuje k podkladu šrouby, dejte pozor na to, aby základní deska nebyla deformovaná.

6.0 Instalace

Stroj je nyní připraven k instalaci. Ověřte, zda druh proudu, napětí a pojistka odpovídají předepsaným hodnotám. Ochranný vodič musí být připojen. Jištění sítě 10 A.

7.0 Uvedení do provozu

Díly natřené protikorozní ochranou pečlivě vyčistěte. Poté naolejujte sloupky. Hlavici je třeba několikrát posunout, neboť zde existuje možnost, že ve vedení hlavice zkondenzovala voda.

8.0 Obsluha stroje

Zástrčku zasuňte do zásuvky. Zařízení můžete zapnout, resp. vypnout pomocí obou tlačítek na čelní straně.

Po zapnutí síťového napětí je celá sestava ve stavu „Stav motoru VYP“. Blikající tlačítka s LED signalizují, jaké tlačítko v aktuálním stavu funguje.

Motor VYP

Stav motoru VYP

Zaznamenejte otáčky a aktualizujte displej.

Podržte-li tlačítko Stop delší dobu stisknuté, změní se stav zařízení na „Standby“. Jestliže během stanoveného času nedojde k žádné aktivitě, přepne se zařízení do stavu „Standby“. Stisknutím tlačítka Start změníte stav zařízení na „Stav motoru ZAP“.

Stav motoru ZAP

Je-li kryt otevřený, změní se stav zařízení na „Chybový stav“.

V opačném případě upravte motor na nastavené otáčky, zaznamenejte je a displej aktualizujte.

Stisknutím tlačítka Stop změníte stav zařízení na „Stav motoru VYP“.

Stav Standby

Přepnutí hardware do klidového režimu

Stisknutím tlačítka Start změníte stav zařízení na „Stav motoru VYP“.

9.0 Chybová hlášení

Chyby jsou na displeji zobrazovány pomocí písmen „Err“, za kterými následuje číslo chyby. Chybu zrušíte tak, že delší dobu podržíte tlačítko Stop stisknuté.

Na displeji se mohou objevit tato chybová hlášení:

Číslo chyby	Název	Příčina
Err 1	Příliš velký proud	Závada motoru Zařízení bylo přetíženo
Err 2	Příliš vysoká teplota	Zařízení bylo přetíženo
Err 3	Chyba sítě	Chybí síťové napětí Krátký výpadek sítě
Err 4	Chyba snímače otáček	Vadný snímač otáček Kvůli přetížení nebyla dosažena konečná rychlost Mechanický problém
Err 5	Ochrana (vrtání)	Ochrana (vrtání) je otevřena Spínací smyčka je přerušena

10.0 Nastavení otáček

Po zapnutí zařízení můžete pomocí otočného tlačítka (6) na ovládací části nastavit otáčky vřetena (6).

Upozornění! Otočné tlačítko nepřetáčejte silou.

Nastavený počet otáček se zobrazí na digitálním displeji.

11.0 Nastavení hloubky vrtání

Bez dorazu: Hloubku vrtání můžete kdykoli odečíst na stupnici dorazového kroužku (29).

S dorazem: Vrtací nástroj přisuněte pomocí vrtací páky (26) k obrobku. Dorazový kroužek (29) posuňte axiálně doleva a nastavte požadovanou hloubku vrtání.

12.0 Nastavení hlavice

Pro různě vysoké obrobky nebo nástroje nastavíte vrtací hlavici (1) následovně. Uvolněte upínací páku (36) a vrtací hlavici (1) v blízkosti sloupku zvedněte nebo spusťte. Hlavici můžete případně spouštět nebo zvedat pomocí ručního kolečka (40). Upínací páku (37) opět zajistěte.

13.0 Demontáž ochranného krytu

Upozornění! Vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky. Vrtací hlavici dejte do nejvyšší polohy. Odšroubujte čtyři šrouby ochranného krytu.

Při volbě nastavení výšky pomocí závitového vřetena navíc vyšroubujte šroub a odstraňte ruční kolečko (40). Odšroubujte plastovou matici (14), ochranný kryt (9) vzadu lehce přizvedněte a matici odstraňte směrem dopředu. Montáž se provede v opačném pořadí.

14.0 Výměna řemenu

Upozornění! Vytáhněte zástrčku ze síťové zásuvky. Odmontujte ochranný kryt (viz kapitola 12.0). Šroub vyšroubujte a odstraňte snímač otáček hřídele motoru. Povolte šroub a motor posuňte dopředu. Řemen odstraníte otáčením přes vřetenovou řemenici. Montáž se provede v opačném pořadí.

15.0 Péče o stroj

K čištění stroje se hodí každý standardní čisticí prostředek na plasty.

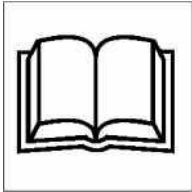
Seznam náhradních dílů

Neobsahuje díly, které se již v důsledku technické inovace nevyrábějí.

Obr.	Poz.	Název	TB 10 Eco Plus
1	1	Noha stolu	217206
1	2	Sloupek	217133
1	3	Pastorkový hřídel*	217221
1	4	Dorazový kroužek *	212545
1	5	Vrtací páka	120662
1	6	Válcová úchytka	009196
1	7	Šedý ochranný kryt *	217216
1	8	Ovládací část s regulací otáček *	217227
	---	Otáčkoměr	217228
1	9	Tlačítko nouzového vypnutí *	010053
1	10	Osvětlení LED Zdroj konstantního proudu	010047 010049
1	11	Ochrana (vrtání) * Přídavné díly elektrické ochrany (vrtání) *	212596 217240
2	---	Nastavení výšky pomocí závitového vřetena.	290302
2	1	Ruční kolečko	217141
2	2	Traverza	061342
2	3	Stavěcí vřeteno *	120611
2	4	Sloupek	217136
2	5	Přidrzná tyč	217142
3	1	Upínací páka	009050
	2	Hlavice	217212
3	3	Očnice * Ocelové lanko * Tažná pružina *	009624 217123 009623
3	4	Vodící tyč	217296
3	5	Motor Řemenice motoru Uhlíkový kartáče *	211591 211592 009580
3	6	Měřicí kotouč	211593
3	7	Řemen *	009509
3	8	Držák motoru Plech motoru	211343 211306
3	9	Tlačná pružina *	009865
3	10	Ventilační zátka *	009991
4	1	Pinola *	217357
4	2	Radiální kuličkové ložisko * DIN625-15x35x11-6202-2Z	009030
4	3	Stírací matice	009689
4	4	Vřeteno B16 *	217346
4	5	Zalícované pero DIN6885 B5x3x12 mm	009508
4	6	Vřetenová řemenice	211344
4	7	Šestihranné matice	007007

* Opotřebitelné díly.

Bezpečnostní pokyny



Pozorně si přečtěte všechny bezpečnostní pokyny a celý provozní návod.



Noste ochranu očí!



Noste ochranu sluchu!

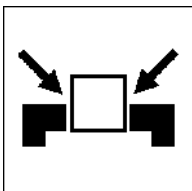


Noste vhodné pracovní oblečení!

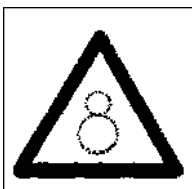
Je-li stroj v provozu, nesmíte nosit rukavice!



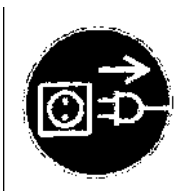
Máte-li dlouhé vlasy, noste síťku na vlasy!



Obrobky bezpečně upněte!



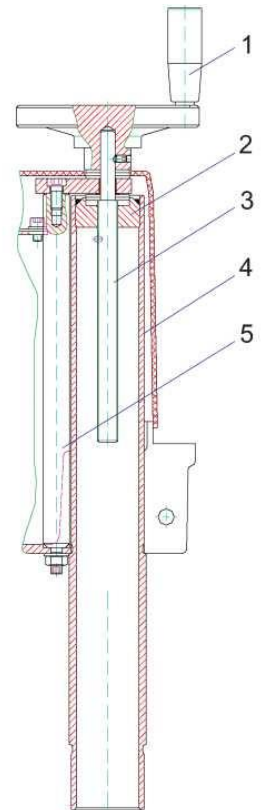
Chraňte se před rotujícími díly!



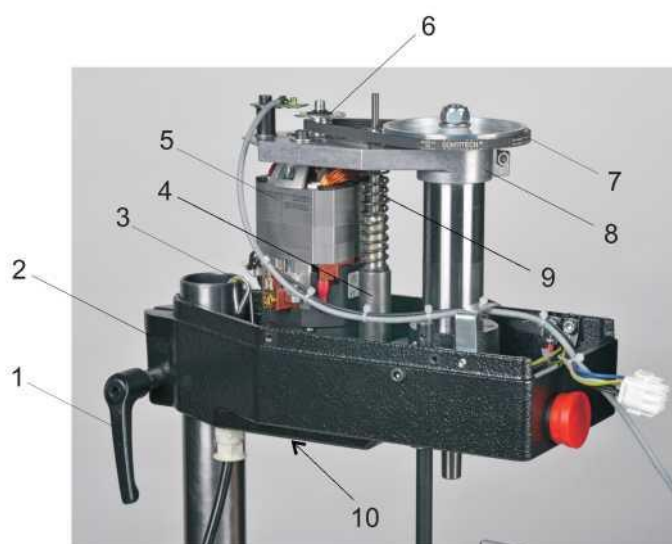
Při provádění údržbářských prací a oprav vytáhněte zástrčku zařízení ze zásuvky.



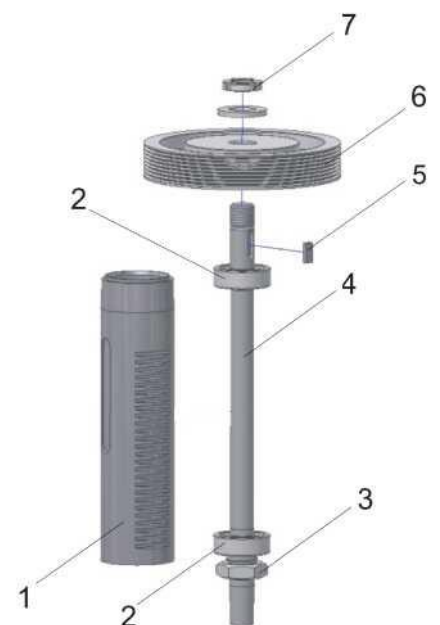
Obr. 1



Obr. 2



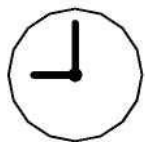
Obr. 3



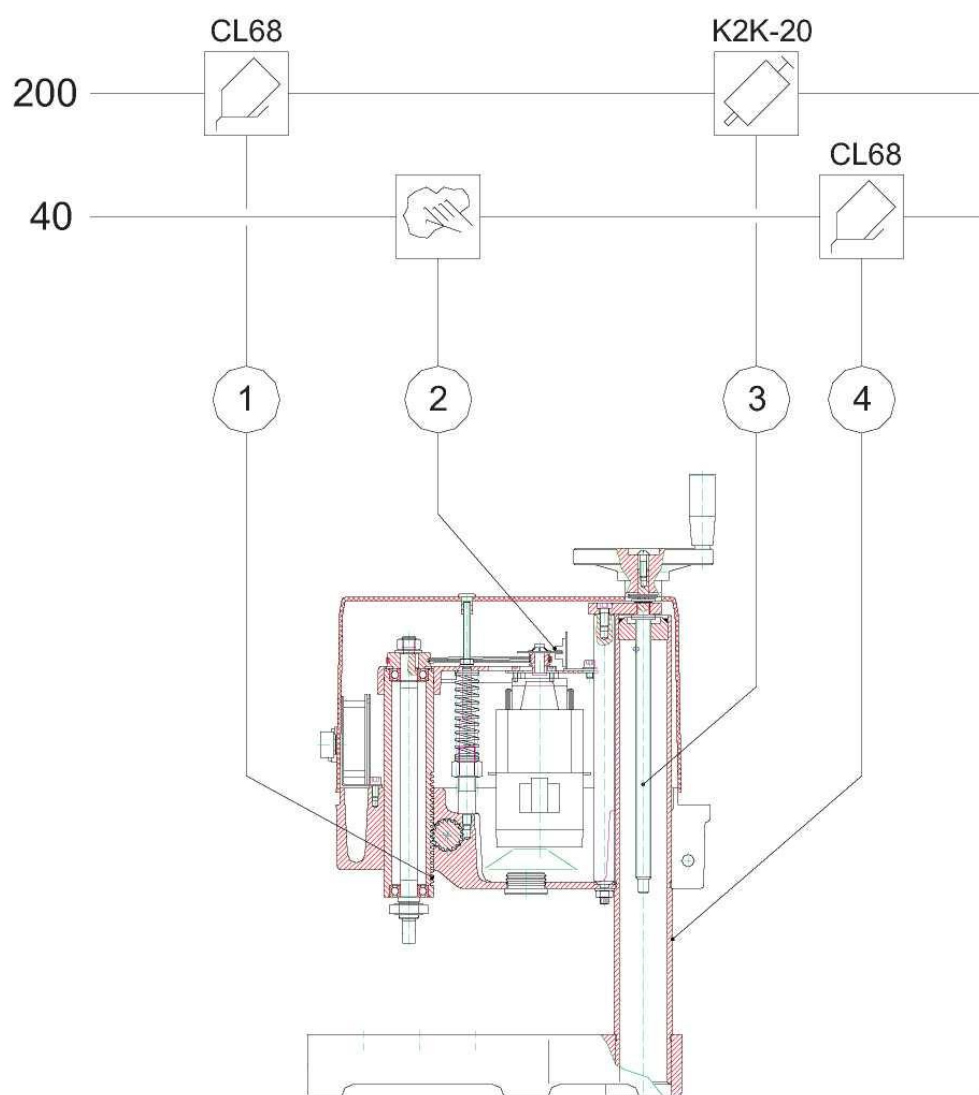
Obr. 4

Plán mazání

DIN 51502

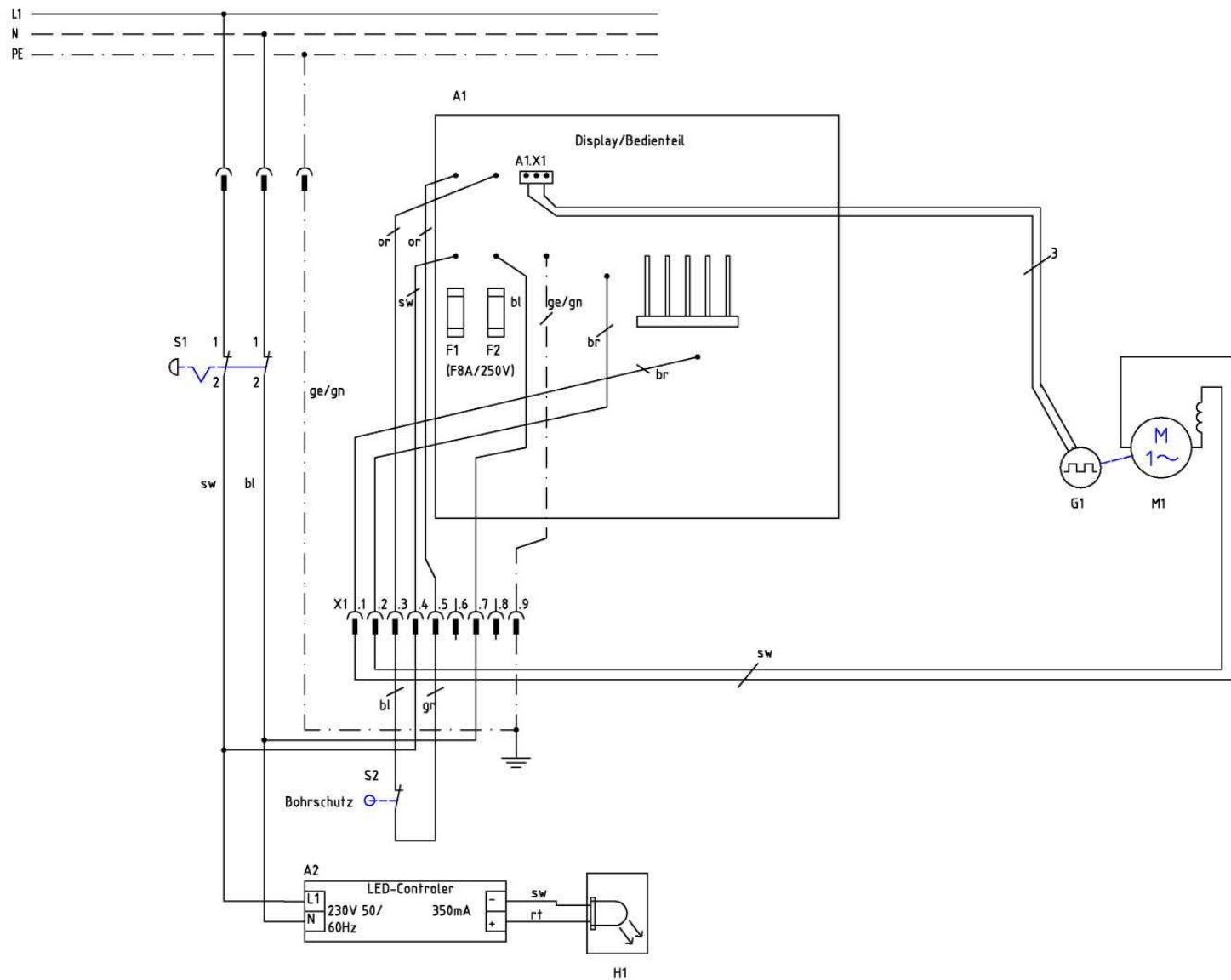


Provozní hodiny



- 1 Pinola
- 2 Světelná závora
- 3 Závitové vřeteno
- 4 Sloupek

Provozní napětí 1 N PE 1N 230V 50 Hz jištění 16A



Display/Bedienteil	Displej/Ovládací část
Bohrschutz	Ochrana (vrtání)
LED-Controler	Řídicí prvek LED



Obráběcí stroje

Arnz FLOTT GmbH
Obráběcí stroje

Vieringhausen 131
42857 Remscheid
Tel. +49 2191 979-0
Fax +49 2191 979-222
info@flott.de
www.flott.de
www.flott.xyz

APJ Praha s.r.o.

Zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku
Třebízského 7
120 00 Praha 2
Tel. 00420 777 880 838
e-mail: apj@apj.cz
web: www.flott.cz, www.flott-stroje.sk